



中华人民共和国电子工业行业标准

SJ/T 10218—91

SJ/T 10222~10223—91

---

# 电容器制造质量控制要点

1991-05-28 发布

1991-12-01 实施

---

中华人民共和国机械电子工业部 发布

# 目 次

1	SJ/T 10218	有机介质固定电容器制造质量控制要点 .....	(1)
2	SJ/T 10222	铝电解电容器制造质量控制要点 .....	(13)
3	SJ/T 10223	钽电解电容器制造质量控制要点 .....	(30)

## 钽电解电容器制造质量控制要点

### 1 主题内容和适用范围

本标准规定了钽电解电容器制造过程质量控制的主要因素及其基本的控制方法。

本标准适用于固体和非固体电解质钽固定电容器的制造过程。

### 2 引用标准

SJ/T 10221 通用电子元器件制造质量控制指南

GB 7213 电子设备用固定电容器 第十五部分:固体和非固体电解质钽电容器 分规范

GB 7214 电子设备用固定电容器 第十五部分:固体电解质和多孔阳极钽电容器 空白详细规范

### 3 控制基本要求

#### 3.1 原辅材料及零部件

##### 3.1.1 外购、外协原辅材料和零部件供应厂分级及其监控要求

根据原辅材料和零部件供应厂质量保证能力及质量历史,把供应厂分为优、良、可、差四级,并列入分级表。

优级厂的原辅材料和零部件优先大量采购,良级厂的原辅材料和零部件适量采购,可级厂的原辅材料和零部件少量采购;禁止采购差级厂的原辅材料和零部件。

定期对关键、重要原辅材料和零部件供应厂的质量保证能力进行审核,并结合原辅材料和零部件的验收、使用情况,适时调整供应厂的等级和合格供应厂名单。

外购、外协原辅材料和零部件合格供应厂清单见表1。

##### 3.1.2 原辅材料和零部件重要性分级及控制要求

根据对钽电解电容器最终质量的影响,将原辅材料和零部件分为关键、重要、一般三类。对关键原辅材料和零部件应重点控制,对重要原辅材料和零部件应有效控制,对一般原辅材料和零部件应适当控制。

关键、重要原辅材料和零部件重要性分级及控制要求见表2。

#### 3.2 制造管理工程图

##### 3.2.1 工序重要性分级

应根据工序质量对产品质量特性的影响、工艺复杂程度及质量历史,对工序进行重要性分级,将全部工序分为关键、重要和一般三类。对关键工序必须设置质量控制点进行重点控制;对